

Durethan® BKV30H2.0EF DUS074

PA6-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.25 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.65 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	8400 / 4800	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	160 / 85	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3 / 5.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	8200 / 4500	MPa	ISO 178
弯曲强度	230 / 135	MPa	ISO 178
拉伸模量 (200°C)	2320	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	65 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	55 / 40	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	10 / 18	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 18	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	212 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	195 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
密度	1350 / -	kg/m³	ISO 1183

性能

Durethan® BKV30H2.0EF DUS074

性能	典型资料	单位	测试方法
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Melt temperature (Tmin - Tmax)	260-280	°C	
Mold temperature	80-120	°C	